Abstract of Japanese Utility Model

(11) Publication number: 02-013705

(43) Date of publication: 4.16.1990

5 (21) Application number: 59-019628

(22) Date of filing: 2.13.1984

(71) Applicant: MAZDA MOTOR CORP

(72) Inventor: Nobuo Hiramoto, Naoki Hayashi

10 (54) Cooling Water Pump for Engine

(57) Abstract

15

20

25

A cooling water pump (10) for an engine, including: a suction pipe (20) to suction cooling water from a radiator, the suction pipe (20) extending outward from a pump housing (16) in a cantilevered structure along an engine body (1) and being mounted on the engine body (1) by use of a plurality of bolt bosses (27A, 27B) and bolts (30A, 30B) provided on a periphery of the pump housing (16), wherein one of the bolt bosses (27A, 27B) is located near an end portion of the suction pipe (20) far from a base part which is a connecting part of the suction pipe (20) and the pump housing (16), and is integrated with a side wall of the suction pipe (20), in which the bolt boss (27A) and the pump housing (16) are connected by a rib (29A) and a mounting surface of the bolt boss (27A) on the engine body (1) is receding with respect to a seal surface (23) so that the pump housing (16) and the suction pipe (20) are elastically mounted on the engine body (1).

®日本国特許庁(JP)

⑫実用新案公報(Y2) 平2-13705

⑤Int. Cl. ⁵ F 01 P 5/10 識別記号 庁内整理番号 **网**网公告 平成 2 年(1990) 4 月16日

Α 6673-3G

(全5頁)

エンジンの冷却水ポンプ 図考案の名称

> 顧 昭59-19628 ②)実

69公 開 昭60-131623

22出 願 昭59(1984)2月13日 43昭60(1985) 9月3日

広島県安芸郡府中町新地3番1号 東洋工業株式会社内 平 本 信 男 ⑫考 案 者 広島県安芸郡府中町新地3番1号 東洋工業株式会社内 ⑪考 案 者 林 直 己

広島県安芸郡府中町新地3番1号 マッダ株式会社 勿出 顧 人

弘 個代 理 人 弁理士 前 田 弘 審査官 弓 \mathbf{H} 昌

実開 昭53-33739 (JP, U) 96多考文献

1

匈宝用新案登録請求の範囲

ラジエータからの冷却水を吸入する吸入管がポ ンプハウジングよりエンジン本体に沿つてポンプ ハウジング外方へ片持ち状に延設されていて、ポ ンプハウジングの周辺に配設した複数個のボルト 5 ボスにボルトを適用してエンジン本体に装着され るエンジンの冷却水ポンプにおいて、

上記複数個のボルトポスのうちの一部のボルト ポスは前記吸入管のポンプハウジングへの付け根 の吸入管の側壁に結合されているとともに、該一 部のボルトボスと前記ポンプハウジングとがリブ により連結され、且つ前記一部のボルトポスのエ ンジン本体への取付面はポンプハウジングと吸入 ンプハウジングのシール面よりも後退しているこ とを特徴とするエンジンの冷却水ポンプ。

考案の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本考案はエンジンの冷却水ポンプに関する。 (従来の技術)

従来のエンジンの冷却水ポンプは、実開昭57-145722号公報に示されているように、ポンプハウ ジングの周辺に配設された複数個のボルトにより の冷却水を吸入する吸入管がポンプハウジングと 2

一体に形成されている。この吸入管はポンプハウ ジングの周縁よりも更に外方へ片持ち状に突出し ている。

(考案が解決しようとする課題)

上述の如く、吸入管は片持ち状になつているた め、エンジンの振動とともに振動し、その付け根 付近に亀裂が発生するという問題がある。

この対策として、吸入管が振動しないように吸 入管の側壁部分にポルトポスを設けてこれをエン からこの吸入管の先端側へ離れた位置にあつてこ 10 ジン本体に固定することが考えられるが、それに は次のような問題がある。

すなわち、上記ポルトポスのエンジン本体への 取付面とポンプハウジングのエンジン本体への取 付面、つまりはシール面とは同一平面となるよう 管とをエンジン本体に弾性的に装着できるようポ 15 に同時にフライス加工するのが通常であるが、そ れができないという問題である。この点を詳述す ると、一般に、冷却水ポンプの前面にはタイミン グベルトが配設されているため、安全のためベル トカバーが取り付けられている。一方、吸入管の 20 断面形状は、流路抵抗を減らすために、吸入管付 け根部から先端に行くにしたがつて、扁平状から 円形状に変化せしめられているが、この場合、吸 入管とタイミングベルトとの干渉を避けるために 日つベルトカバー取付面よりも前方へ吸入管が突 エンジン本体に装着されていて、ラジエータから 25 出しないように、後方(エンジン本体側)に膨ら みながら円形になつていつている。つまり、吸入

管はポンプハウジングの上記シール面よりもエン ジン本体側に突出しているものであり、従つて、 上記フライス加工ができないものである。

そこで、本考案は、かかる問題を生ずることな 本体に確実に固定できるようにするものである。

(課題を解決するための手段)

本考案は、このような課題に対して、吸入管を エンジン本体に固定するにあたり、そのためのポ と同一平面にするのではなく、このシール面より も後退させ、このボルトボスにおいて、ポンプハ ウジングと吸入管とをエンジン本体に弾性的に装 着できるようにするものである。

すなわち、そのための具体的な手段は、

ラジエータからの冷却水を吸入する吸入管がポ ンプハウジングよりエンジン本体に沿つてポンプ ハウジング外方へ片持ち状に延設されていて、ポ ンプハウジングの周辺に配設した複数個のポルト るエンジンの冷却水ポンプにおいて、

上記複数個のボルトポスのうちの一部のボルト ポスは前記吸入管のポンプハウジングへの付け根 からこの吸入管の先端側へ離れた位置にあつてこ の吸入管の側壁に結合されているとともに、該一 25 が設けられている。 部のポルトポスと前記ポンプハウジングとがリブ により連結され、且つ前記一部のボルトボスのエ ンジン本体への取付面はポンプハウジングと吸入 管とをエンジン本体に弾性的に装着できるようポ とを特徴とするものである。

(作用)

上記冷却水ポンプにおいては、吸入管のポンプ ハウジングへの付け根からこの吸入管の先端側へ 離れた位置にあつてこの吸入管の側壁に結合され 35 ているボルトポスは、そのエンジン本体への取付 面がポンプハウジングのシール面よりも後退して いるから、このシール面との同時フライス加工の 必要はないものである。そして、このようなポル と、ポンプハウジングと吸入管とはエンジン本体 に弾性的に装着されることになるから、ボンプハ ウジングとエンジン本体との間のシール性を確保 できるとともに、吸入管のエンジン振動に伴う不

規則な振動が防止されて、この吸入管の亀裂が防 止されるものである。

(考案の効果)

従つて、本考案によれば、ポンプハウジング用 く、ポンプハウジングとその吸入管とをエンジン 5 の一部のボルトポスを吸入管の付け根から先端側 へ離れた位置に設けてこの吸入管の側壁に結合す るとともに、ポンプハウジングにリブにより連結 し、この一部のボルトボスのエンジン本体への取 付面を、ポンプハウジングと吸入管とをエンジン ルトボスの取付面をポンプハウジングのシール面 10 本体に弾性的に装着できるようポンプハウジング のシール面よりも後退させたから、ポンプハウジ ング後面の加工上の問題を生ずることなく、ポン プハウジングのシール性を確保しながら、吸入管 の亀裂を防止することが可能になる。

15 (実施例)

以下、本考案の実施例を図面に基づいて説明す る。

第1図に示すエンジン本体1において、2はシ リンダブロツク、3はオイルパン、4はシリンダ ポスにボルトを適用してエンジン本体に装着され 20 ヘツド、5はシリンダヘツドカバーである。エン ジン本体 1 の前面においては、クランクスプロケ ツト6がタイミングベルト7を介してカムスプロ ケット8を駆動するようになつており、タイミン グベルト7には緩み防止用のテンションプーリ8

上記シリンダブロック2の前壁には、冷却水ボ ンプ10が装着されており、この冷却水ポンプ1 0はクランクプーリ(図示省略)によりVベルト (図示省略)及びポンププーリ11(第3図参照) ンプハウジングのシール面よりも後退しているこ 30 を介して駆動されるようになつている。また、エ ンジン本体1及び冷却水ポンプ10には、ベルト カバーを装着するための取付座12が環状に形成 されている。

冷却水ポンプ10は、第3図に示すように、一 端に上記ポンププーリ11が結合されたポンプ軸 13と、このポンプ軸13の他端に結合されたポ ンプィンペラ14と、ポンプ軸13の軸受15 と、ポンプハウジング16とを備えている。上記 ベルトカバー用の取付座12はポンプハウジング トポスをポルトによりエンジン本体に締め付ける 40 16の周囲に壁17を介して連なつている。ポン プハウジング16は冷却水の吸入及び吐出が行わ れるポンプ室を構成するハウジング本体18と、 上記軸受15のための軸受ケース19とを備えて いる。そして、このポンプハウジング16にラジュ 5

エータからの冷却水を上記ポンプ室に吸入するた めの吸入管20が一体に設けられている。

ハウジング本体18は椀型であつて、その閉口 21の周縁部にインロー部22が設けられ、この インロー部22の外側にポンプハウジング16の エンジン本体 1 への取付面、つまりはシール面 2 3が形成されている。

軸受ケース19は、ハウジング本体18の前面 中央より突出した円筒状のものであつて、その中 空孔24に上記軸受15が固定され、この軸受1 10 ン本体1に装着されている。 5をポンプ軸13が貫通している。

吸入管20は、ハウジング本体18における上 記軸受ケース19の傍ら位置からエンジン本体1 に沿つてポンプハウジング 16の半径方向外方へ 端にフランジ25が形成されていて、このフラン ジ25に冷却水管26が接続されている。吸入管 20の断面形状は、ポンプハウジング16への付 け根部35から先端部に行くにしたがつて扁平状 から円形状に変化している。この場合、上記断面 20 形状は、吸入管20とタイミングベルト7との干 渉を避けるために且つベルトカバー取付座 12よ りも前方へ吸入管20が突出しないように、エン ジン本体側に膨らみながら円形になつていつてい の上記シール面23よりもエンジン本体1側に突 出した膨出部31を備えているものである。

上記ポンプハウジング16の周辺には複数個の ポルトポス27A,27Bが配設されている。す 1個) は、吸入管20のポンプハウジング16へ の付け根部35からこの吸入管20の先端側へ離 れた位置にあつてこの吸入管20の側壁36に結 合されている。残りのボルトポス27B(本例の 場合は3個)は、ハウジング本体 18の回りにハ 35 シリンダブロック2の冷却水通路3に送られる。 ウジング本体 18の中心を中心とする円周線上に 配設されている。また、上記一部のポルトポス 2 7Aは軸受ケース19より半径方向に延びるリブ 29Aによりポンプハウジング16に連結され、 29日により連結されている。

そうして、上記一部のポルトポス27Aのエン ジン本体1への取付面は、ポンプハウジング16 と吸入管20とをエンジン本体1に弾性的に装着

できるよう、第4図に示す如くポンプハウジング 16のシール面23よりも段差Tだけ後退してい る。また、他のポルトポス27日のエンジン本体 1への取付面は上記シール面23と面一に形成さ 5 れている。

なお、第1図において、30A,30Bは上記 ボルトボス27A,27Bに適用してシリンダブ ロツク2に螺合されたボルトであり、このボルト 30A,30Bにより冷却水ポンプ10はエンジ

上記構造において、吸入管20の膨出部31は 上記円周線28の外側にあり、従つて、上記ポン プハウジング16のシール面23とポルトポス2 7 Bの取付面とはフライス加工により一挙に削成 片持ち状に延設されている。この吸入管 2 0 の先 15 することができる。ポルトポス 2 7 A の取付面は 当初より上記シール面23より後退しているから 削成する必要はない。

冷却水ポンプ10をエンジン本体1に装着する には、シリンダプロック2に穿設された給水孔3 2にポンプハウジング16のインロー部22を挿 入するとともに、シリンダプロツク2のポンプ取 付面33にシール面23及びポルトポス27Bの 取付面を当接し、ポルトポス27A, 27Bにポ ルト30A,30Bを適用してポンプハウジング る。つまり、吸入管20はポンプハウジング16 25 16をシリンダブロック2に締め付ける。この場 合、ボルトポス**27A**とポンプ取付面33との間 にTだけ隙間が生じているので、ボルト30Aの 締付力はリプ29Aを弾性変形せしめ、ポンプハ ウジング16をシリンダブロック2に弾性的に保 なわち、一部のボルトボス27A(本例の場合は 30 持するとともに、吸入管20をシリンダブロック 2に弾性的に保持することになる。

> なお、ラジエータからの冷却水は、ポンプイン ペラ14により冷却水管26、吸入管20を経由 してハウジング本体18のポンプ室に吸入され、

図面の簡単な説明

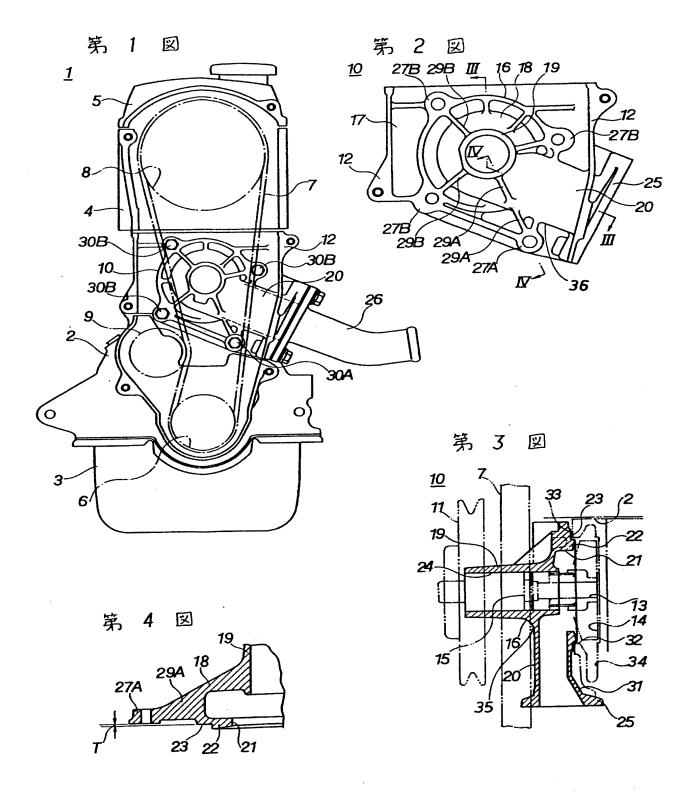
図面は本考案の実施例を示し、第1図は冷却水 ポンプが装着されたエンジンの正面図、第2図は 冷却水ポンプの正面図、第3図は第2図のⅢ一Ⅲ ポルトポス27Bと上記軸受ケース19とはリブ 40 線断面図、第4図は第2図のⅣ─Ⅳ線断面図、第 5 図は冷却水ボンブの背面図である。

> 16……ポンプハウジング、20……吸入管、2 3 ……シール面、2 7 A, 2 7 B ……ポルトポ

8

ス、29A, 29B……リブ、30A, 30B… …ボルト、T……段差。

7



第 5 図

